

学生实训安全教育

一、总则

1. 学生来金工实训中心实习，必须学习安全制度，并以适当方式进行必要的安全考核。
2. 不准穿拖鞋、短裤或裙子参加实习，女同学须带工作帽。实习时必须按工种要求戴防护用品。
3. 操作时必须精神集中，不准与别人闲谈，阅读书刊和收听广播。
4. 不准在车间内追逐、打闹、喧哗。
5. 学生除在指定的设备上实习外，其他一切设备、工具未经同意不准私自动用。
6. 现场教学和参观时，必须服从组织安排，注意听讲，不得随意走动。
7. 不准在吊车吊物运行路线上行走和停留。
8. 实习中如发生事故，应立即拉下电门或关上有关开关，并保持现场，报告实习指导老师（较大事故需会同中心负责人），查明原因，处理完毕后，方可再行实习。

二、焊工实习安全守则

1. 未戴防护面罩者，不能看电弧光。气焊时应戴气焊眼镜。操作时应戴手套、脚盖，要穿长袖上衣长裤。
2. 进行电焊操作时，不要调节电流或拉开闸刀，不要把焊钳放在焊件上。
3. 敲去焊渣时，要防止焊渣飞伤眼。
4. 电焊时，手不能同时接触两个电极。电焊实习结束时，应切断电源。
5. 所用电焊机手把必须完整，有可靠的绝缘，必要时另加防护板
6. 工作时要使用好防护用品，如绝缘手套等，严禁穿凉鞋或短裤、湿衣服、湿鞋等进行工作；
7. 不要把电焊钳乱放，要放置在安全的地方

8. 氧气瓶严禁油污、撞击，严禁在地下滚动或阳光下曝晒，以免爆炸。
9. 熄燃气焊火焰时，先灭乙炔，后关氧气，以免回火。
10. 气焊时不要把火焰喷到人身上和胶皮管上。不得拿着有火焰的焊炬和割炬到处行走。
11. 气焊如发现火焰突然回缩并听到“嗤嗤”声，就是回火的象征，应立即关闭乙炔及氧气并报告实习指导技术人员。
12. 不要随使用手去拿焊件，以免烫伤。
13. 焊接完毕后，应及时清理操作场地，消灭火种。

三、钳工实习安全守则

1. 用虎钳装夹工件时，要注意夹牢，注意虎钳手柄旋转方向。
2. 不可使用没有手柄或手柄松动的工具（如锉刀、手锤），如发现手柄松动时必须加以紧固。
3. 锉屑不得用嘴吹、手抹，应用刷子扫掉。
4. 錾削时，要防止切屑飞出伤人。
5. 钻孔时，不得戴手套，不得用手接触主轴和钻头；钻薄板时绝对不得用手拿工件。
6. 工件快锯断时，要减少用力，放慢速度。
7. 量具、刀具和其它工具不得叠放一堆。同时放在工作台上适当位置，用毕收拾好放回工作台抽屉里。抽屉不要拉得太出，以免跌下伤人。

四、机械加工（包括车、铣、磨、刨工）实习安全守则

（一）机床开动前

1. 进入车床实验室时必须戴好防护眼镜，否则不允许操作车床。

2. 必须了解机床大致构造，各手柄的用途和操作方法，使用程序，否则不准使用。

3. 检查机床各部分润滑是否正常，各部分运转时是否受到阻碍。

4. 必须夹紧刀具和工件，夹紧后卡盘匙和刀架匙立即取下，以免开机床时飞出伤人，否则不能启动车床。

5. 未经指导人员允许，不能任意开动机床。

6. 穿长袖衣服实习的同学，袖口要扎紧。女同学长发或辫子必须挽在帽内，严禁带手套操作。

（二）机床运转时

1. 不准进行变速、清屑、量尺寸等工作；

2. 不准触及运转部分；

3. 不准用手去抓切屑或用嘴吹切屑；

4. 不得隔着机床传递物件。

5. 使用锉刀锉削工作时，应采用左手握柄，右手握头的姿势。

（三）在下列情况下应该停车并将电门关上：

1. 离开工作岗位时；

2. 工作中发现工作物松动或设备有异声时；

3. 停电；

4. 操作完毕更换工件。

（四）操作完毕必须清理工具，保养机床和打扫工作场地。

（五）两人共同在一台机床实习时，一定要密切配合，分工明确，不得两人同时操作。

五、砂轮机操作安全守则

1. 操作时砂轮机必须戴好防护眼镜，否则，不允许操作砂轮机。
2. 穿长袖衣服实习的同学，袖口要扎紧。女同学长发或辫子必须挽在帽内，严禁带手套操作。
3. 运转前应检查有无砂轮护罩，护罩安装得是否有松动或歪斜，砂轮是否有裂纹等，如发现存在上述不安全的现象，不得开动砂轮机，及时请指导老师进行处理。
4. 开动砂轮机后，待空转适当时间再开始磨削。
5. 切勿使工件突然冲击砂轮和用过大磨削量，以免砂轮碎裂。
6. 要根据工件材料正确选择砂轮，氧化铝砂轮用于磨削普通钢料；碳化硅砂轮用于磨削硬质合金等很硬的材料。
7. 禁止两人同在一个砂轮上磨削。
8. 应用砂轮的正面磨削，人应站在砂轮之一侧。